

# ОБЩИЙ КАТАЛОГ

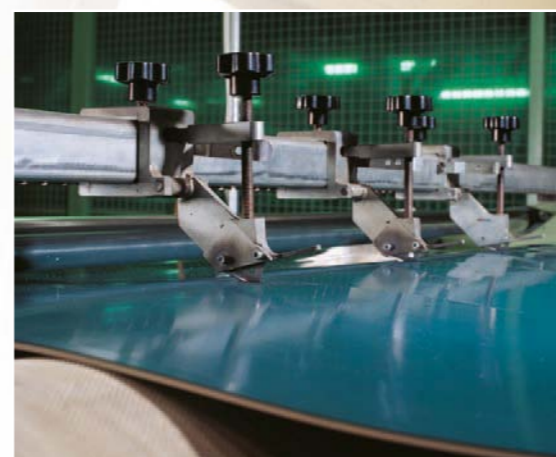


**КОНВЕЙЕРНЫЕ  
ЛЕНТЫ  
ПЛОСКИЕ  
ПРИВОДНЫЕ РЕМНИ**





Первые в Италии ПВХ ремни были изготовлены много лет назад на заводах компании **Sampla Belting**. То, что в те времена было уникальной практикой, в наше время стало традицией. Исследования, новейшие технологии, стандарты абсолютного качества и оригинальность – основы, с помощью которых эта компания создала себе репутацию и стала лидером.



Опыт компании Sampla Belting включает в себя не только совершенное владение технологиями (обработки сырья и производственных процессов), но и постоянное утверждение в отрасли: сотрудничество с производителями оборудования, а также постоянное тщательное тестирование рабочих характеристик своей продукции. В конце концов, это предполагает получение готовых ответов и решений для особых требований клиентов.





**КОМПАНИЯ**



Текущий ассортимент лент производства компании Sampla Belting предоставляет решение для любой проблемы резки, полировки и калибровки мрамора, гранита, мраморного цемента, литьевого мрамора и керамического камня. Особая структура покрытий, некоторые из которых являются эксклюзивными и в данное время уже считаются стандартом для этой отрасли, а также состав используемых смесей дают оптимальное сцепление с обрабатываемыми изделиями на любых этапах производства.

**КОМПАНИЯ**

К этому нужно добавить разнообразие текстильных основ из 100% полиэстера, имеющих в наличии, и подбирающихся в зависимости от потребностей. Все ленты компании предназначены для каменной промышленности. Их поверхность перемещения защищена глубокой пропиткой из ПВХ или полиуретана, в зависимости от типа применения.





### Серия В

Конвейерные ленты с гибкими полиэстеровыми тканями утока, пропитанные с обеих сторон уретаном с низким коэффициентом трения. Высокий уровень устойчивости к абразии. Подходят для сосредоточенной нагрузки, монтажных столов, текстильной промышленности, конвейеров с боковой подачей. Также рекомендуются для применения при наличии жидкой грязи, маслянистых, жирных субстанций, а также неагрессивных химических веществ.

### Серия F

Твердость покрытия – 72 по Шору А. Хорошая устойчивость к животным жирам, растительным и минеральным маслам. Подходят для конвейерной транспортировки пищевых продуктов, в соответствии с требованиями FDA/USDA (Управления США по надзору за качеством пищевых продуктов и лекарственных средств/Министерства сельского хозяйства США). Конвейерные ленты для пищевых продуктов любого типа и размера. Конвейерные ленты с двойным покрытием используются в сельскохозяйственном и пищевом секторах. Благодаря гибкому утоку, модель F21 подходит для угловых конвейеров. Модель F21/K имеет оригинальную структуру SAMPLA для конвейерного транспортирования нерасфасованной готовой продукции с изгибом. Модели F61/10.05 и F91/10.10 используются как наклонные ленточные транспортеры для жирной и масляной продукции.

### Серия D

Твердость верхнего покрытия – 90 по Шору А. Несущая поверхность с низким коэффициентом трения и высокой устойчивостью к абразии. Конвейеры с накоплением продукции и поперечными перегородками, магнитные погрузчики для консервных банок, оборудование для снятия древесной стружки, режущие и высекальные станки.

### Серия G

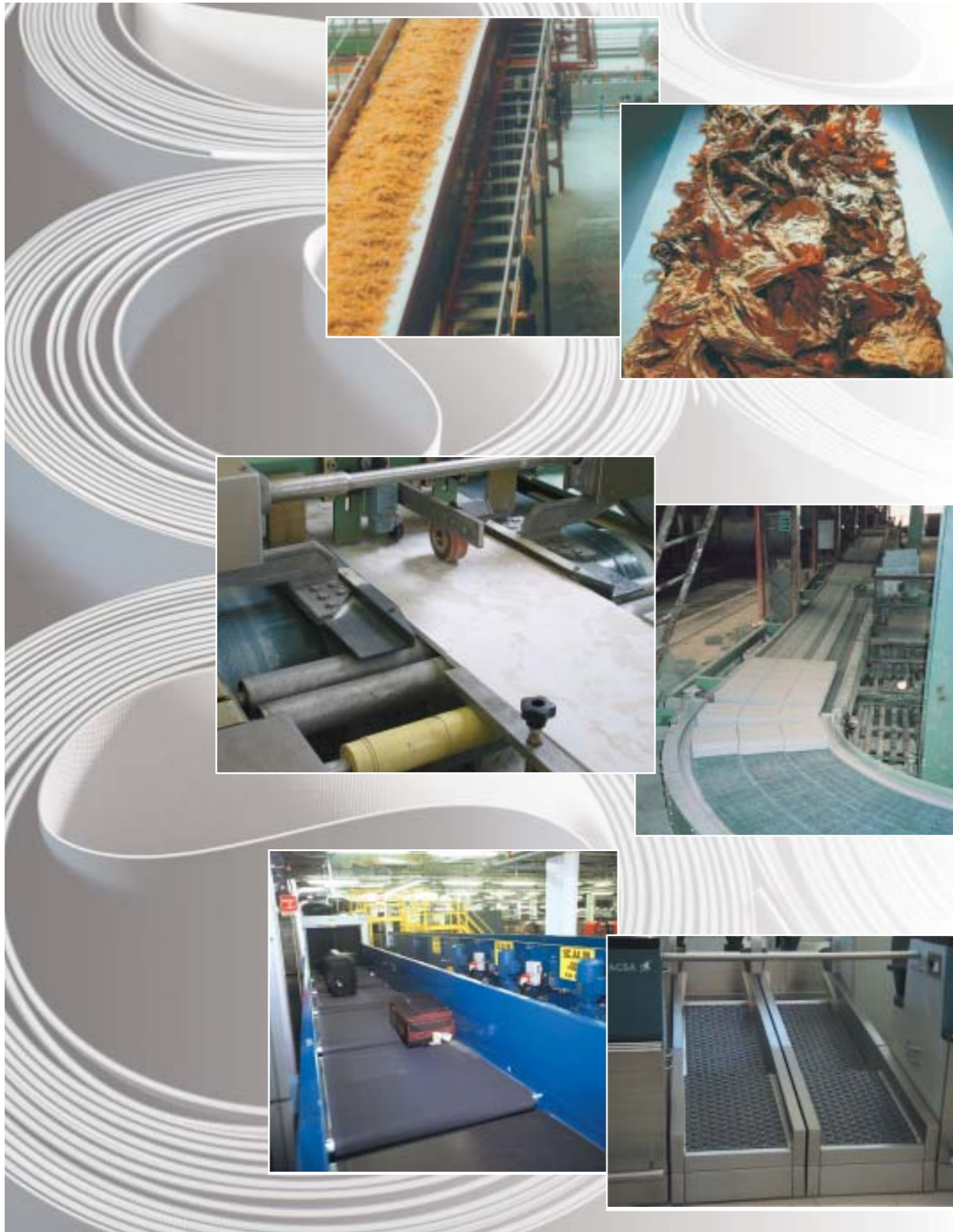
Твердость покрытия – 56 по Шору А. Конвейерные ленты с очень рельефным верхним покрытием. Существует возможность шлифовки и прокола поверхности для использования в оборудовании, работающем под вакуумом. Подходят для применения при шлифовке древесины, в калибровочных и пескоструйных станках.

### Серия E

Твердость покрытия – 68 по Шору А. Антистатические и не поддерживающие горение конвейерные ленты подходят для работы во взрывоопасных условиях, в соответствии с нормами стандартов DIN – ISO – AFNOR. Особенно подходят для обработки сахара на всех стадиях, а также для всех ковшовых подъемников мелькомбинатов, цитрусовой и консервной промышленности.

### Серия H

Конвейерные ремни с покрытием из силикона и полиэфирной ткани. Не токсические, не прилипающие. Используются в автоматических упаковочных машинах, оберточных машинах или в любых других случаях, когда необходимы неприлипающие конвейерные ремни.



### Серия HY

Покрытие, изготовленное из прозрачного материала Hytrel с твердостью 92 по Шору А. Текстильный каркас из высокопрочного полиэфира. Данная серия была создана специально для табачной промышленности в качестве альтернативы серии V.

### Серия MG

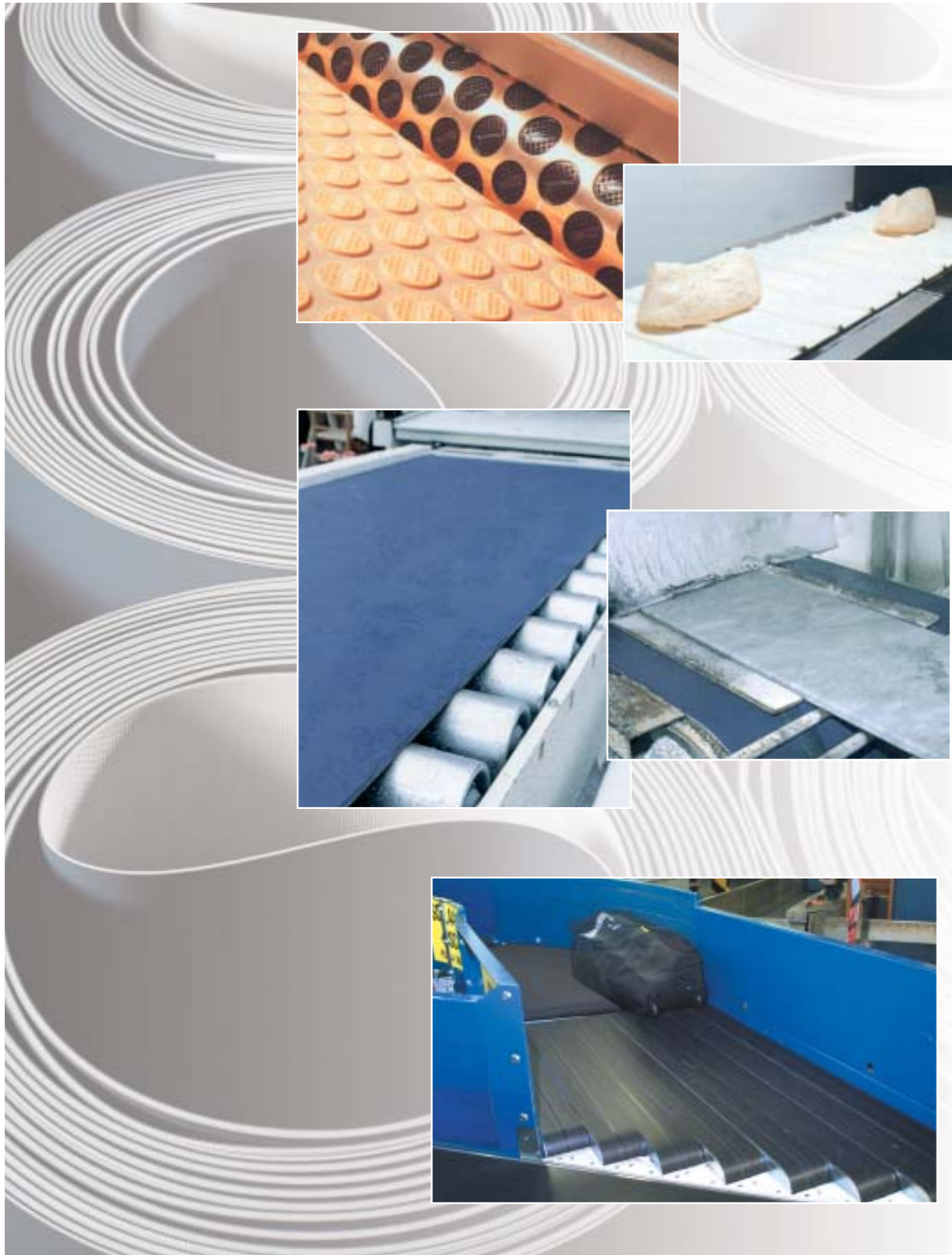
Твердость покрытия – 55 по Шору А. Покрытия высокого сопротивления. Ремни для полировальных и калибровочных машин мрамора, гранита и керамики. Нижнее покрытие содержит полиуретан (низкий коэффициент трения). 4-слойный каркас с низким удлинением и высоким сопротивлением резанию. Запатентованное верхнее покрытие, имеющее U-образную структуру для беспрепятственного стека воды и для недвижимой конвейерной транспортировки слябов во время обработки.

### Серия L

Твердость покрытия – 46 или 55 по Шору А. Очень эластичное и гибкое покрытие с высоким коэффициентом трения. Высокий рельеф на верхнем покрытии очень эффективен при наклонной конвейерной транспортировке. Данные конвейерные ленты в основном используются для наклонной транспортировки готовой расфасованной и нерасфасованной продукции, используя подходящую структуру верхнего покрытия, как например, модели L10/F или L10/M. Модель L91/V специально разработана для использования в полировальных станках для мрамора и гранита.

### Серия N

Покрытия различной твердости в зависимости от возможного применения: с твердостью по Шору А 45 – для наклонной конвейерной транспортировки, 68 – для обычных конвейеров и с твердостью по Шору А 80 и 90 – для применений, при которых возможно накопление и необходима хорошая устойчивость к абразии. Ленты не поддерживают горение в соответствии с нормами стандартов DIN-ISO-ANFOR, за исключением моделей N7/A и N8. Поскольку данные ленты оснащены антистатической тканью основы и имеют низкий уровень шума, они используются в аэропортах и почтовых учреждениях, где в целях обеспечения безопасности требуются антистатические и негорючие характеристики. Они также используются на лакокрасочных фабриках, а также (только матовая версия) для ленточных транспортеров в кассах супермаркетов.



### Серия Р

**Твердость покрытия по Шору А — 88 или 92.** Уретан с отличной устойчивостью к растительным, животным и минеральным жирам и маслам, а также многим другим химическим веществам. Подходят для контакта со всеми типами пищевой продукции в соответствии с требованиями FDA/USDA (Управления США по надзору за качеством пищевых продуктов и лекарственных средств/Министерства сельского хозяйства США). Высокий уровень устойчивости к абразии. Все ленты данной серии имеют антистатические свойства, за исключением Р6/VF, Р6/BF и Р8/A/BF. Конвейерная транспортировка любой пищевой продукции в соответствии с требованиями FDA (Управления США по надзору за качеством пищевых продуктов и лекарственных средств). Модель Р6 специально разработана для применения в отрасли шоколадного глазурирования. Модель Р7/А — это лента для коротких конвейеров с повышенной поперечной жесткостью и подходит для небольших диаметров. Модели Р6/VF, Р6/BF и Р8/A/BF имеют гибкий уток и поэтому пригодны для использования на изгибах. Модель РV8/А специально разработана для конвейерного транспортирования древесных плит.

### Серия R

**Необработанные ленты с поверхностью из полиэфира или полиэфирного хлопка, с жестким или гнущимся утком.** Данные ленты используются в автоматических упаковочных машинах с накоплением или без него, а также в пищевой промышленности для транспортировки сырого теста и выпекаемых продуктов до и после печи, для транспортировки хлеба.

### Серия SAM

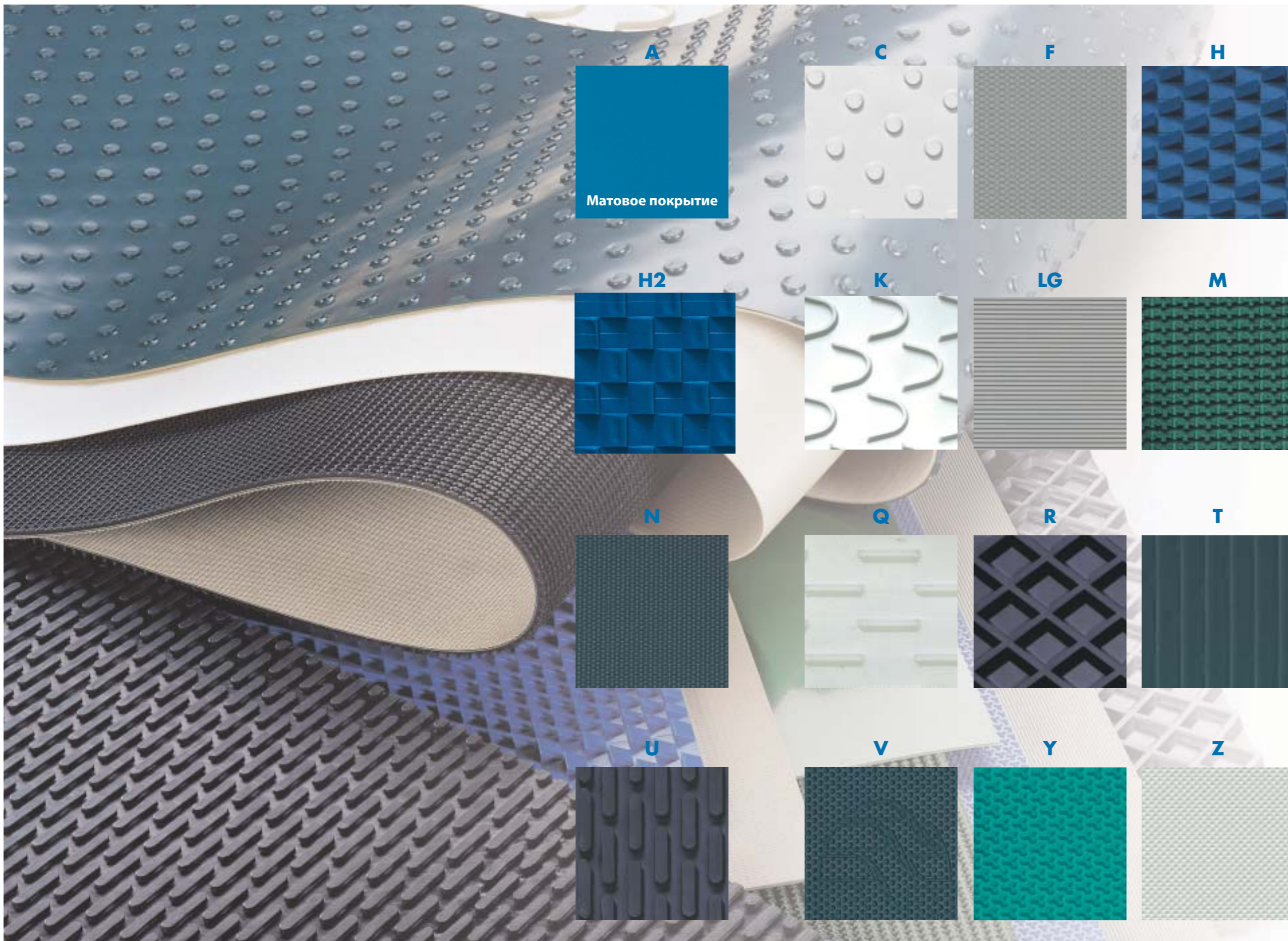
**Ленты серии SAM изготавливаются из полиэстерного фетра.** Обе стороны пропитаны специальным резиновым латексом. Хорошая устойчивость к абразии и температуре до 120 °С с механическим соединением. Хорошая устойчивость к воздействию масел, жиров и химических веществ. Ленты применяются в автомобильной и бумажной промышленности, а также в оборудовании для учреждений почты и аэропортов. Модели с антистатическими свойствами применяются в электронной, оптической и компьютерной отраслях промышленности.

### Серия U

**Ленты, имеющие твердость 74 по Шору А, с хорошей устойчивостью к абразии и резанию.** Подходят для использования в конвейере при наличии минеральных масел, углеводов и моющих средств. Стандартная серия для транспортировки упакованной продукции. Особое покрытие для использования в станках для обработки камня и керамики. Конвейерные ремни для стандартного применения. Модель U21/05.05/Z в основном используется в сельскохозяйственной и пищевой отраслях. Модели U12 и U21 оснащены особым гибким каркасом для образования изгибов (изгибающийся конвейер). Модели U61/V — U91/V — U121/4 F в основном используются в станках для обработки мрамора и камня.

### Серия V

**Твердость покрытия – 90 по Шору А.** Ленты с покрытием из прозрачного полиолефина и полиэстерного волокна. Данная серия конвейерных ремней была специально разработана для предприятий по обработке табака. *(подтверждено основными производителями).*



**A**  
Матовое покрытие

**C**

**F**

**H**

**H2**

**K**

**LG**

**M**

**N**

**Q**

**R**

**T**

**U**

**V**

**Y**

**Z**

**Стандартные цвета**

- AN**  
Антрацит
- GR**  
Серый
- NR**  
Черный
- BN**  
Белый
- TR**  
Прозрачный
- BL**  
Синий
- BP**  
Сине-зеленый
- VR**  
Зеленый Sampla
- AG**  
Яблочный зеленый

Печатный процесс не гарантирует совпадение цветов, поэтому, мы рекомендуем ознакомиться с образцами, предоставляемыми компанией Sampla Belting.

СЕРИЯ	МОДЕЛЬ	ВЕРХНЕЕ ПОКРЫТИЕ			ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ												
		Толщина [мм]	Твердость (по Шору А)	Цвет	Возможные структуры	Количество слоев	Уток	Максимальная выпускаемая ширина [мм]	Антистатичность	Общая толщина [мм]	Масса [кг/м <sup>2</sup> ]	Нагрузка на 1% [даН/см]	Диапазон рабочих температур [°C]	Минимальный диаметр шкивов [мм]		Утверждение FDA	
ПОКРЫТИЯ ПВХ																	
<b>D</b>	<b>D10/A</b>	0,5	90	VR	ANYZ	2	R	3000	-	2,0	2,3	8	-5+80	60	80	-	
<b>E</b>	<b>E21/20.10</b>	2,0	68	BN	NYZ	2	F	2000	•	5,0	6,2	16	-5+60	150	200	-	
	<b>E31/20.10</b>	2,0	68	BN	NVZ	3	F	2000	•	6,5	8,2	24	-5+60	250	300	-	
	<b>E61/07.07*</b>	0,7	68	BN	NVZ	2	F	2000	•	4,6	6,0	45	-5+60	300	300	-	
<b>F</b>	<b>F10</b>	0,5	72	BN	A N V Y Z	2	R	3000	-	2,0	2,4	8	-5+80	30	50	•	
	<b>F10/Z</b>	0,5	72	BN	-	2	R	3000	-	2,0	2,4	8	-5+80	30	50	•	
	<b>F20</b>	0,8	72	BN	A N V Y Z	2	R	3000	-	2,6	3,0	13	-5+80	50	60	•	
	<b>F21</b>	0,8	72	BN	A N V Y Z	2	F	3000	-	2,6	3,0	16	-5+80	50	60	•	
	<b>F21/05.05/Z</b>	0,5	72	BN	-	2	F	2000	-	3,0	3,5	16	-5+80	60	60	•	
	<b>F21/K</b>	6,5	60	BN	-	2	F	2000	-	8,0	4,2	16	-5+80	120	180	•	
	<b>F31</b>	0,8	72	BN	A N V Y Z	3	F	3000	-	3,8	4,6	20	-5+80	120	140	•	
	<b>F61/10.05*</b>	1,0	72	BN	N V Y Z	2	F	2000	-	4,6	5,5	50	-5+80	260	300	•	
<b>G</b>	<b>F91/10.10*</b>	1,0	72	BN	N V Y Z	3	F	2000	-	7,0	8,5	65	-5+80	450	450	•	
	<b>G23/R</b>	6,5	56	AN	-	3	R	1350	-	9,5	8,0	18	-5+60	120	180	-	
	<b>G23/U</b>	6,5	56	AN	-	3	R	1350	-	8,4	7,3	18	-5+60	120	180	-	
<b>L</b>	<b>L10/F</b>	0,8	46	GR	-	2	R	3000	-	2,4	2,5	8	-5+60	40	60	-	
	<b>L10/LG</b>	1,0	46	GR	-	2	R	3000	-	2,6	2,5	8	-5+60	40	60	-	
	<b>L10/M</b>	3,7	46	VR	-	2	R	2000	-	5,2	4,4	8	-5+60	40	60	-	
	<b>L10/MB*</b>	3,7	46	BN	-	2	R	2000	-	5,2	4,4	8	-5+60	40	60	-	
	<b>L10/T*</b>	3,6	55	VR	-	2	R	2000	-	5,0	4,4	8	-5+60	40	60	-	
	<b>L10/V</b>	1,0	46	VR	-	2	R	3000	-	2,4	2,3	8	-5+60	30	40	-	
	<b>L20/C</b>	3,6	55	VR	-	2	R	2000	-	5,6	3,8	13	-5+60	50	60	-	
	<b>L20/H</b>	6,5	46	VR	-	2	R	2000	-	8,5	5,9	13	-5+60	60	120	-	
	<b>L20/M</b>	3,7	46	VR	-	2	R	2000	-	5,7	4,7	13	-5+60	50	60	-	
	<b>L20/T*</b>	3,6	55	VR	-	2	R	2000	-	5,7	4,5	13	-5+60	50	60	-	
	<b>L91/V</b>	1,9	46	VR	-	3	F	2200	-	7,0	7,6	50	-5+60	350	400	-	
<b>MG</b>	<b>MG101/H2</b>	6,0	55	BL	-	4	F	2200	-	12	11	70	-10+80	450	550	-	
	<b>MG101/Y</b>	2,0	55	BL	-	4	F	2200	-	7,5	8,1	70	-10+80	350	400	-	

ЛЕГЕНДА: УТОК: R — ЖЕСТКИЙ F — ГИБКИЙ

\* — ПРОДУКЦИЯ, ИЗГОТОВЛИВАЕМАЯ ПОД ЗАКАЗ





## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛЕНТ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛЕНТ



СЕРИЯ	МОДЕЛЬ	ВЕРХНЕЕ ПОКРЫТИЕ			ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ											
		Толщина [мм]	Твердость (по Шору А)	Цвет	Возможные структуры	Количество слоев	Уток	Максимальная выпускаемая ширина [мм]	Антистатичность	Общая толщина [мм]	Масса [кг/м <sup>2</sup> ]	Нагрузка на 1% [даН/см]	Диапазон рабочих температур [°C]	Минимальный диаметр шкивов [мм]		Утверждение FDA
ПОКРЫТИЯ ПВХ																
N	N6*	0,4	90	NR	A N Y Z	1	R	3000	•	1,0	1,2	6	-5+80	15	30	-
	N7/A*	0,5	80	AN	-	1	R	3000	-	1,3	1,4	7	-5+80	15	30	-
	N8	0,4	90	NR	A N Y Z	2	R	3000	-	1,7	2,1	8	-5+80	20	50	-
	N10*	0,5	68	AN	A N Y Z	2	R	3000	•	2,0	2,3	8	-10+80	30	50	-
	N20	0,8	68	AN	A N Y Z	2	R	3000	•	2,6	3,0	13	-10+80	50	60	-
	N20/A	0,8	68	AN	-	2	R	3000	•	2,6	3,0	13	-10+80	50	60	-
	N20/LG	1,3	68	AN	-	2	R	3000	•	3,1	3,0	13	-10+80	50	60	-
	N20/M	3,7	45	AN	-	2	R	2000	•	5,7	4,7	13	-10+80	50	60	-
	N20/Z*	0,8	68	AN	-	2	R	3000	•	2,8	3,0	13	-10+80	50	60	-
U	U6/A*	0,8	74	VR	-	1	R	3000	-	1,3	1,4	5	-10+80	15	30	-
	U10	0,5	74	VR	ANVYZ	2	R	3000	-	2,0	2,3	8	-10+80	30	50	-
	U10/AG	0,5	74	AG	ANVYZ	2	R	3000	•	2,0	2,3	8	-10+80	30	50	-
	U10/N	0,5	74	VR	-	2	R	3000	-	2,0	2,3	8	-10+80	30	50	-
	U12*	0,4	74	VR	ANVYZ	2	F	3000	-	1,8	2,0	10	-10+80	30	40	-
	U19*	1,2	74	VR	ANVYZ	2	R	3000	-	2,7	3,2	8	-10+80	50	60	-
	U20	0,8	74	VR	ANVYZ	2	R	3000	-	2,6	3,0	13	-10+80	50	60	-
	U21	0,8	74	VR	ANVYZ	2	F	3000	-	2,6	3,0	16	-10+80	50	60	-
	U21/05.05/Z	0,5	74	VR	-	2	F	3000	-	3,0	3,5	16	-10+80	60	60	-
	U31	0,8	74	VR	ANVYZ	3	F	3000	-	3,8	4,6	20	-10+80	120	140	-
	U35	1,5	74	VR	ANVYZ	3	R	3000	-	4,5	5,4	18	-10+80	150	180	-
	U35/V	2,0	74	VR	-	3	R	3000	-	4,9	5,4	18	-10+80	150	180	-
U61/V	1,9	74	VR	-	3	F	2000	-	6,5	7,2	40	-10+80	250	300	-	
U91/V	1,9	74	VR	-	3	F	2200	-	7,0	7,6	50	-10+80	350	400	-	
U121/4F	2,0	74	VR	-	4	F	2400	-	8,9	10,3	70	-10+80	450	500	-	
ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ПОКРЫТИЯ																
P	P 4/A*	0,3	92	BN	FN	1	R	3000	-	0,6	0,6	4	-30+80	4 p.f.	15	•
	P 6/A	0,3	92	BN	FN	1	R	3000	•	0,8	0,8	5	-30+80	5 p.f.	16	•
	P 6/BF*	0,65	85	BN	FNZA	1	F	2000	-	1,3	1,4	6	-30+80	20	40	•
	P 7/A	0,5	92	BN	FNZ	1	R	3000	•	1,3	1,3	8	-30+80	10	30	•
	P 8/A	0,3	92	BN	-	2	R	3000	•	1,3	1,4	8	-30+80	20	30	•
	P 8/A/BL	0,3	92	BL	FN Z	2	R	3000	•	1,3	1,4	8	-30+80	20	30	•
	P 8/Z/BL*	0,3	92	BL	-	2	R	3000	•	1,3	1,4	8	-30+80	20	30	•
	P 8/A/BF*	0,35	92	BN	FN	2	F	2640	-	1,35	1,42	10	-30+80	20	40	•
	P 9/A	0,3	92	BN	FN	2	R	3000	•	1,3	1,4	6	-30+80	10	20	•
	P 9/Z	0,3	92	BN	-	2	R	3000	•	1,3	1,4	6	-30+80	10	20	•
	P10/A	0,4	92	BN	F V Z	2	R	3000	•	1,6	1,8	8	-30+80	40	70	•
	P20/A	0,6	92	BN	F V Z	2	R	3000	•	2,4	2,4	13	-30+80	80	100	•



СЕРИЯ	МОДЕЛЬ	ВЕРХНЕЕ ПОКРЫТИЕ			ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ											
		Толщина [мм]	Твердость (по Шору А)	Цвет	Возможные структуры	Количество слоев	Уток	Максимальная выпускаемая ширина [мм]	Антистатичность	Общая толщина [мм]	Масса [кг/м <sup>2</sup> ]	Нагрузка на 1% [даН/см]	Диапазон рабочих температур [°C]	Минимальный диаметр шкивов [мм]		Утверждение FDA
														Изгиб	Контр-изгиб	

**ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ПОКРЫТИЯ**

<b>PN</b>	<b>PN20/A</b>	0,6	92	NR	-	2	R	3000	-	2,4	2,5	11	-30+80	80	130	-
	<b>PV6/A</b>	0,3	92	VR	F	1	R	3000	•	0,8	0,8	5	-30+80	5	15	•
<b>PV</b>	<b>PV8/A</b>	0,3	92	VR	F	2	R	3000	•	1,3	1,4	8	-30+80	20	30	•
	<b>PV10/A</b>	0,4	92	VR	F	2	R	3000	•	1,6	1,8	8	-30+80	40	70	•

**ПОЛИОЛЕФИНОВЫЕ ПОКРЫТИЯ**

<b>V</b>	<b>V23</b>	0,6	92	TR	A N V Z	2	F	3000	-	2,4	2,3	16	-20+70	80	100	•
	<b>V23/05.05/Z*</b>	0,5	92	TR	-	2	F	3000	-	3,1	2,6	16	-20+70	120	120	•
	<b>V23/C</b>	3,6	92	TR	-	2	F	3000	-	5,5	2,6	16	-20+70	80	120	•
	<b>V23/C/05/Z*</b>	3,5	92	TR	-	2	F	3000	-	6,35	3,45	16	-20+70	120	120	•
	<b>V23/Y*</b>	1,2	92	TR	-	2	F	3000	-	3	2,3	16	-20+70	80	120	•
	<b>V33*</b>	0,6	92	TR	A N V Z	3	F	3000	-	3,5	3,0	20	-20+70	120	150	•
	<b>H95</b>	-	-	TR	-	-	-	95	-	1,70	1,45	-	-20+60	-	-	•
	<b>PL5</b>	0,25	86	TR	-	1	F	850	-	1,0	1,0	3	-30+80	30	30	•

**ПОКРЫТИЯ «ХАЙТРЕЛ» (HYTREL®)**

<b>HY</b>	<b>HY20/05.0</b>	0,5	92	TR	-	2	R	3000	-	2,0	2,0	13	-10+110	80	100	-
	<b>HY20/C</b>	3,8	92	TR	-	2	R	3000	-	5,5	2,9	13	-10+110	100	120	-
	<b>HY20/Y*</b>	1,2	92	TR	-	2	R	3000	-	2,8	2,0	13	-10+110	80	120	-
	<b>HY30/05,0*</b>	0,5	92	TR	-	3	R	3000	-	3,0	3,3	18	-10+110	150	200	-

**СИЛИКОНОВЫЕ ПОКРЫТИЯ**

<b>H</b>	<b>H10</b>	0,3	48	TR	-	2	R	2000	-	1,75	2,0	10	-15+80	40	60	•
----------	------------	-----	----	----	---	---	---	------	---	------	-----	----	--------	----	----	---

**НЕОБРАБОТАННЫЕ ПОКРЫТИЯ**

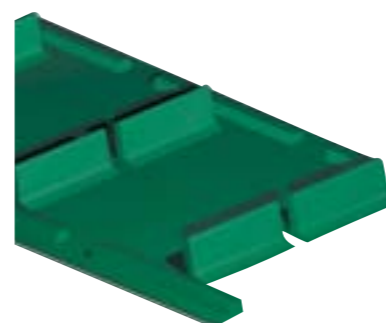
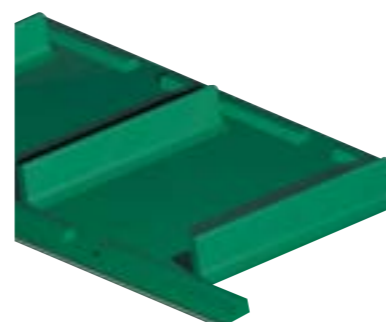
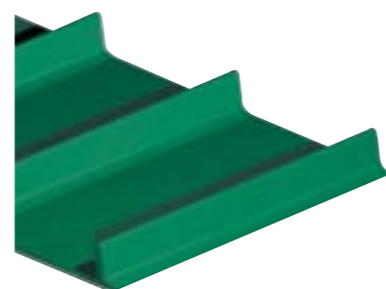
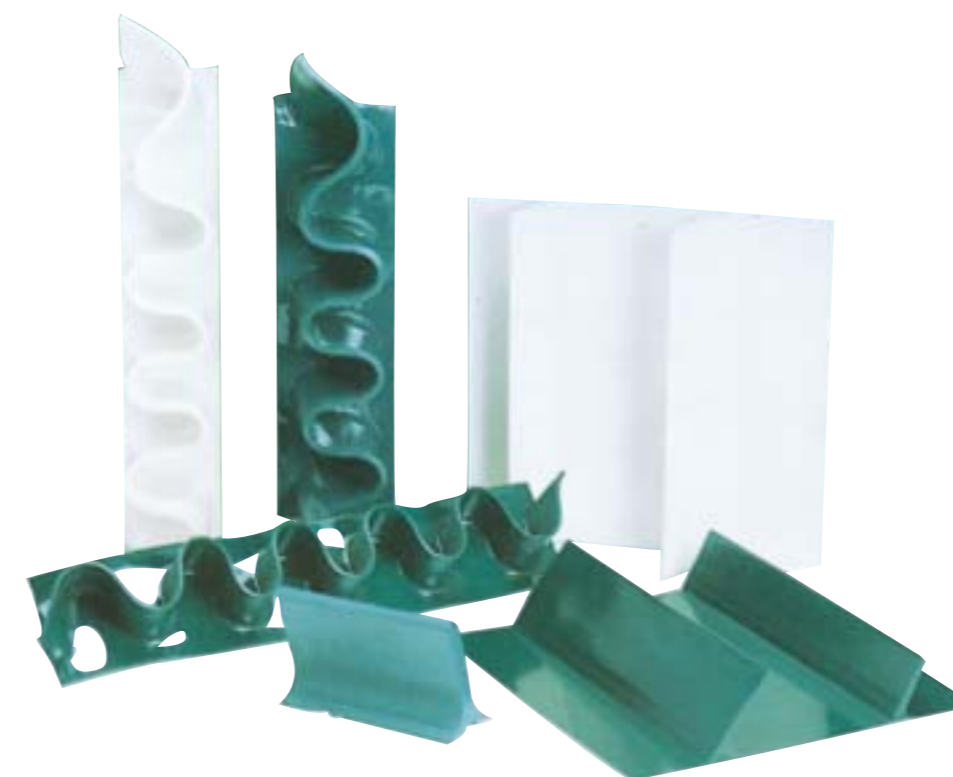
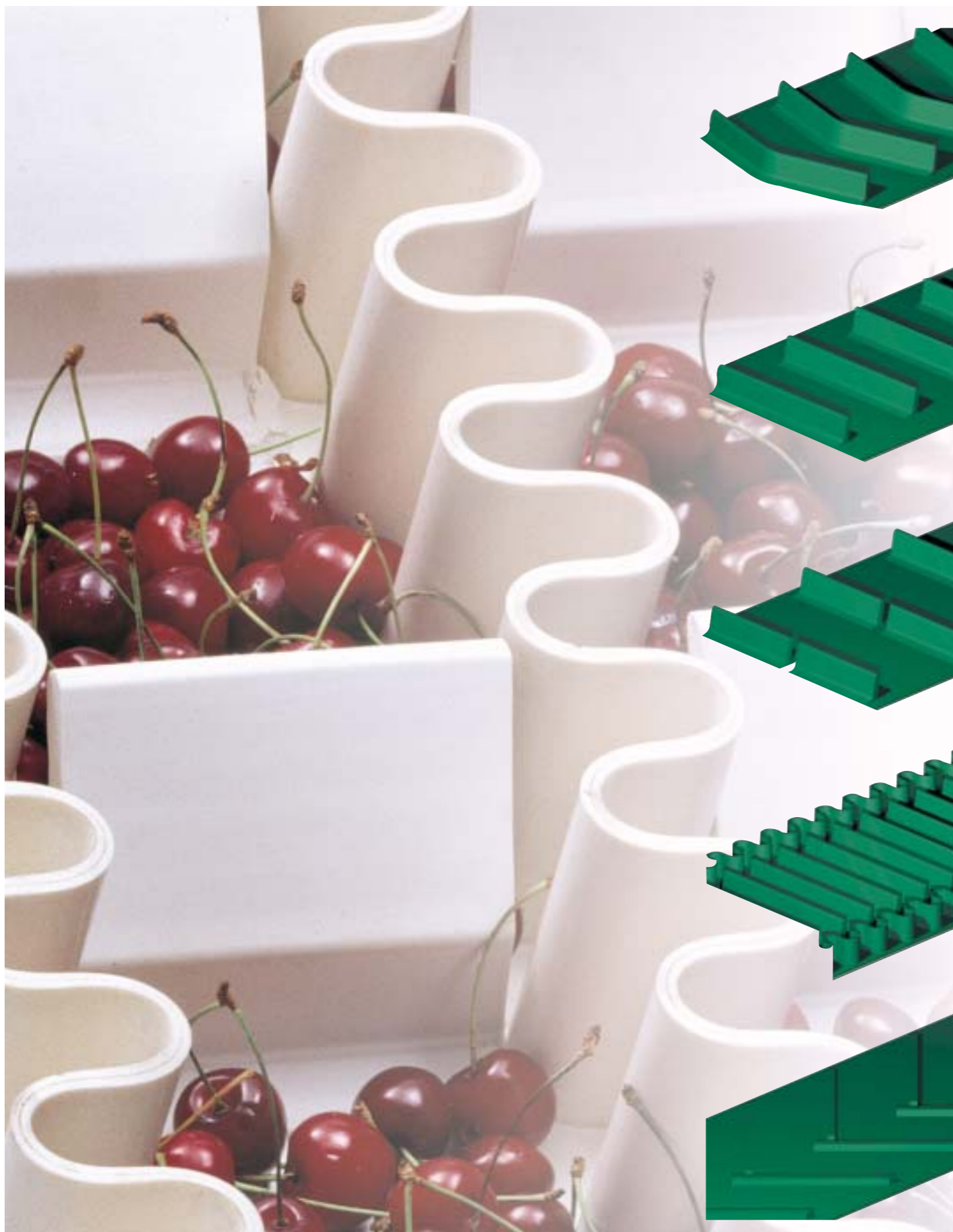
<b>B</b>	<b>B21</b>	0,1	-	VR	-	2	F	3000	-	2,0	2,3	16	-10+100	30	30	-
	<b>B31</b>	0,1	-	VR	-	3	F	3000	-	3,5	4,0	20	-10+100	30	30	-
<b>R</b>	<b>R10</b>	-	-	BN	-	2	R	3000	•	1,2	1,3	8	-10+90	30	30	•
	<b>R11</b>	-	-	BN	-	2	F	3000	-	1,4	1,4	6	-10+90	15	15	•
	<b>R12*</b>	-	-	BN	-	2	R	3000	•	1,1	1,2	8	-30+80	30	30	•
	<b>R13</b>	-	-	TR	-	2	R	3000	•	1,0	1,1	6	-30+80	10	20	•
	<b>R14*</b>	-	-	TR	-	2	R	2150	-	1,4	1,5	8	-30+80	30	30	•
	<b>R19</b>	-	-	BN	-	2	R	3000	-	2,4	2,2	5	-10+90	50	50	•
<b>SAM</b>	<b>SAM 025/A</b>	-	-	NR	-	-	F	1600	•	2,5	1,45	14	0+120	20	20	-
	<b>SAM 040</b>	-	-	BP	-	-	F	1600	-	4,0	3,9	15	-10+100	80	80	-
	<b>SAM 055</b>	-	-	BP	-	-	F	1600	-	5,5	3,5	15	0+120	120	120	-

# РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

МОДЕЛЬ	Конвейеры со скользящими опорами	Конвейеры с плоскими роликами	Конвейеры со скользящими опорами на обеих сторонах	Конвейеры типа канала	Обычные конвейеры	Транспортировка с изгибом	Смешанный вариант	Ковшовой элеватор	Конвейеры с накоплением	Конвейеры со скользящими опорами и усилиями на них	Изогнутый конвейер
B21	●	●	●	●	▲				●	●	●
B31	●	●	●	●	▲			▲	●	●	●
D10/A	●	●					●		●	▲	
E21/20.10		●			●			●			
E31/20.10		●			●			●			
E61/07.07		●			●			●			
F10	●	●					▲	▲	▲	▲	▲
F10/Z	●	●					▲	▲	▲	▲	▲
F20	●	●					●		▲	▲	▲
F21	●	●		●	●				▲	▲	●
F21/05.05/Z	▲	●			●						
F21/K	●	●		●	●	●					
F31	●	●		▲	●		▲	●	▲	▲	
F61/10.05		●			●			●			
F91/10.10*		●			●			●			
G23R	●	●							●		
G23/U	●	●							●		
H10	●	●				●					
HY20/05.0	●	●									
HY20/C	●	●									
HY20/Y*	●	●				●					
HY30/05.0*	●	●				●					
L10/F	●	●							▲		▲
L10/LG	●	●							▲		▲
L10/M	●	●							▲		▲
L10/MB	●	●							▲		▲
L10/T*	●	●							▲		▲
L10/V	●	●							▲		▲
L20/C	●	●					▲		▲		▲
L20/H	●	●					▲		▲		▲
L20/M	●	●					▲		▲		▲
L20/T	●	●					▲		▲		▲
L91/V	●	●			▲	▲			●		
MG101/H2	●	●			▲	●			●		
MG101/Y	●	●			▲	●			●		
N6*	●	●						▲	▲		▲
N7/A*	●	●					▲		▲	▲	▲
N8	●	●						▲	▲		▲
N10	●	●							▲		▲
N20	●	●					●		▲		▲
N20/A	●	●					●		▲		▲
N20/LG	●	●				●	●				
N20/M	●	●				●	●				
N20/Z*	●	●									
P4/A*	●	●		●				▲	▲		▲
P6/A	●	●		▲			▲		▲		▲

# РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

МОДЕЛЬ	Конвейеры со скользящими опорами	Конвейеры с плоскими роликами	Конвейеры со скользящими опорами на обеих сторонах	Конвейеры типа канала	Обычные конвейеры	Транспортировка с изгибом	Смешанный вариант	Ковшовой элеватор	Конвейеры с накоплением	Конвейеры со скользящими опорами и усилиями на них	Изогнутый конвейер
P6/BF*	●	●		●			●		▲		●
P7*	●	●					●		▲		
P7/A	●	●					●		▲		
P8*	●	●					●		▲		▲
P8/A	●	●					●		▲		▲
P8/A BF	●	●					●		▲		●
P8/A BL	●	●							▲		▲
P8/Z BL*	●	●							▲		▲
P9/A	●	●									
P9/Z	●	●					●		▲	▲	
P10/A	●	●					●		▲	▲	
P20/A	●	●							▲		
PN20/A	●	●							▲		
PV6/A	●	●		▲			●		▲		
PV8/A	●	●					●		▲	▲	
PV10/A	●	●							▲		
R10	●	●	●						●	▲	
R11	●	●	●	●	▲				●		●
R12*	●	●	●						●	▲	
R13	●	●	●						●		
R14	●	●	●						●	▲	
R19	●	●	●				▲		▲	▲	
SAM/025/A	●	●	●	●					▲	▲	
SAM/040	●	●	●	●					▲	▲	
SAM/055	●	●	●	●					▲	▲	
U6/A*	●	●		▲					▲	▲	
U10	●	●					▲		▲	▲	▲
U10/AG	●	●					▲		▲	▲	▲
U10/N	●	●					▲		▲	▲	
U12*	●	●		●	●		▲		▲	▲	●
U19	●	●					▲		▲	▲	
U20	●	●					●		▲	▲	
U21	●	●		●	●		▲		▲	▲	●
U21/05.05/Z	▲	●			●		▲		▲	▲	▲
U31	●	●		●	●			▲	▲	▲	▲
U35	●	●					●	●	▲	▲	
U35/V	●	●					●	●	▲	▲	
U61/V	●	●		▲	●		▲	●	▲	▲	
U91/V	●	●		▲	●		▲	●	▲	▲	
U121/4F	●	●			●		▲	●			
V23	●	●		●	▲						▲
V23/05.05/Z*	▲	●			●						▲
V23/C	●	●			●						
V23/C/05/Z*	▲	●			●						
V23/Y*	●	●			●						
V23*	●	●		●							



Иногда гладкие ленты или ленты с низкопрофильной поверхностью не подходят для транспортировки скользких или сыпучих материалов по крутому уклону вверх. В таких случаях, на ленты могут быть приварены профили различной высоты и формы (в зависимости от типа продукции) для предотвращения падения материала и поддержания транспортирующей способности даже при очень крутых наклонах. Компания Sampla Belting разработала ассортимент профилей, удовлетворяющий требованиям конвейерной транспортировки с нормальным наклоном и имеющих широкий спектр возможного применения. Выбор профиля, а также правильного размещения, определяется тщательным анализом проблемы транспортировки. Не смотря на то, что в некоторых случаях представляется возможным просчитать теоретическую пропускную способность конвейера, мы все же рекомендуем вам обратиться в наш технический отдел. Наши профили и покрытия лент изготовлены из одинакового высококачественного материала (ПВХ, полиуретан и полиолефин). Квадратные, прямоугольные и клиновые профили могут быть установлены на конвейерные ленты продольно с обеих сторон. Зубчатые клиновые профили делают возможным применение меньших диаметров барабанов. Каждый профиль был разработан для удовлетворения всевозможных рабочих условий. Новые профили были разработаны, в частности, для работы на маленьких диаметрах барабанов в пищевой промышленности.

# БОРТЫ «СПОНДАФЛЕКС» (SPONDAFLEX)



Spondaflex – это система конвейерной транспортировки с высокой производительностью, работа которой основывается на использовании бортов, препятствующих рассыпанию. Система Spondaflex является альтернативой традиционным желобчатым конвейерам и имеет следующие преимущества:

- Более высокая производительность конвейерной транспортировки
- Продукция не рассыпается
- Применяется на конвейерах с разными углами наклона
- При использовании шипов, материал возможно транспортировать с уклоном до 90°.



# ВОЗМОЖНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

МОДЕЛЬ	Материал	Цвет	Ролики Ø [мм]	Размеры [мм]		Предлагаемые профили
				В	Н	
SPV 35	PVC	BN/VR	100	44	35	R30
SPV 55	PVC	BN/VR	120	44	55	R50-F50
SPV 85	PVC	BN/VR	150	44	85	R80-C80
SPU 30	PU	BN/VR	100	40	30	PU30-30
SPU 50	PU	BN/VR	120	40	50	PU50-30
SPU 80	PU	BN/VR	150	40	80	-
SPL 30	PL	TR	120	40	30	PL30-30
SPL 50	PL	TR	150	40	50	PL50-30
SPL 80	PL	TR	200	40	80	-

**Минимальный диаметр, допускаемый гибкостью профиля.**

Он не может быть меньше, чем указанный, но может быть больше, в соответствии с типом используемой ленты. Максимальная ширина конвейерных лент Spondaflex без поперечных перегородок составляет 1400 мм.

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОФИЛЕЙ

ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ	МОДЕЛЬ	Размеры [мм]		Масса [г/м]	Материал	МИН. ДИАМЕТР РОЛИКОВ В СООТВЕТСТВИИ С ПОЛОЖЕНИЕМ			ВОЗМОЖНЫЕ ТИПЫ ПРИМЕНЕНИЯ		
		В	Н			Поперечный [мм]	Несущая поверхность [мм]	Скользкая поверхность [мм]	Вдоль	Поперек	Шевронное расположение
КВАДРАТНОЕ	M8	8	8	80	PVC	40	60	50	•	•	•
	M12	12	12	180	PVC	50	80	70	•	•	•
	PL8	8	8	60	PL	80	100		•	•	•
	PL12	12	12	130	PL	80	120		•	•	•
ПРЯМО-УГОЛЬНОЕ	M15	20	15	380	PVC	80	130	120	•	•	
КЛИНОВИДНОЕ	TZ	10	6	60	PVC	40	70	60	•	•	
	TA	13	8	110	PVC	60	100	80	•	•	
	TB	17	11	185	PVC	90	120	100	•	•	
	TC	22	14	320	PVC	130	180	150	•	•	
	TD	30	16	490	PVC	180	250	250	•	•	
	PU Z	10	6	60	PU	60	80	50	•	•	
	PU A	13	8	100	PU	80	100	60	•	•	
	PU B	17	11	170	PU	100	120	100	•	•	
	PL Z	10	6	50	PL	100	120			•	
	PL A	13	8	80	PL	110	120			•	
PL B	17	11	140	PL	120	150			•		
ЗУБЧАТОЕ КЛИНОВИДНОЕ	TZD	10	6	50	PVC			40	•		
	TAD	13	8	90	PVC			70	•		
	TBD	17	11	160	PVC			90	•		
	TCD	22	14	290	PVC			150	•		
ПРОФИЛИ 10°	R20	35	20	325	PVC	100					
	R30	35	30	430	PVC	100					
	R40	35	40	540	PVC	100					
	R50	35	50	735	PVC	100					
	R60	40	60	775	PVC	150					
	R80	40	80	1300	PVC	150					
10° УПРОЧНЕННЫЕ ПРОФИЛИ	L30	25	30	330	PVC	100					
	L40	25	40	400	PVC	120					
	L50	25	50	660	PVC	160					
30° ПРОФИЛИ ПВХ	F40	25	44	550	PVC	90					
	F50	25	50	630	PVC	100					
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ	PU20	10	20	140	PU	40					
	PU30	10	30	180	PU	45					
	PU50	10	50	300	PU	50					
30° ПРОФИЛИ PU/PL	PU30-30	10	30	180	PU	45					
	PU50-30	10	50	280	PU	50					
	PL30-30	10	30	160	PL	80					
	PL50-30	10	50	230	PL	100					
ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ	C80	40	80	1385	PVC	160					

**ТВЕРДОСТЬ:**

**ПВХ (PVC)** зеленый или белый, твердость по Шору А – 70.

**Полиуретан (PU)** зеленый или белый, твердость по Шору А – 85, утвержден FDA (Управлением США по надзору за качеством пищевых продуктов и лекарственных средств)

**Полиолефин (PL)** белый или прозрачный, твердость по Шору А – 90.

Профили только для поперечного использования.

Для определения минимального диаметра учитывайте гибкость ленты. Вышеприведенные данные являются теоретическими и касаются конвейерных лент класса 10, 2 слоя. Для температур ниже 5 °С, учитывайте увеличение минимального диаметра барабана (20%).



#### Серия F

Плоские приводные ремни из кожи и нейлона для передачи мощности только одной стороной. Пригодны для использования в тяжелых условиях (мукомольные мельницы, бумажные станки, дробильные станки для мрамора, лесопильные рамы, отрасль машиностроения). Цвета: зеленый сверху, серый со стороны шкива.

#### Серия L

Плоские приводные ремни из кожи и нейлона для передачи мощности обеими сторонами. Пригодны для использования в масляных и загрязненных условиях, а также для конвейеров в отрасли машиностроения. Серого цвета с обеих сторон.

#### Серия P

Плоские приводные ремни для передачи мощности только одной стороной. Используются как легкие конвейерные ленты в упаковочных машинах, а также в химической, бумагоперерабатывающей, машиностроительной промышленности. Зеленого цвета с обеих сторон.

#### Типы поверхности:

**TFF** = очень мелкая текстура ткани

**TF** = мелкая текстура ткани

**TG** = грубая текстура ткани

**SG** = Super Grip — глубокое рифление для отличного сцепления

#### Серия T

Приводные ремни с двусторонним синтетическим резиновым покрытием, которые используются в текстильной промышленности в качестве тангенциальных ремней, а также в полиграфической промышленности в фальцевально-склеивающих машинах и в бумагоперерабатывающей промышленности. Также используются в упаковочных машинах и конвейерах в машиностроительной, химической и деревообрабатывающей отраслях промышленности. Зеленого цвета со стороны цапфы, желтого — со стороны шкива.

#### Серия C

Приводные ремни с двусторонним синтетическим резиновым покрытием, которые используются в полиграфии и картонном производстве. Зеленого цвета с обеих сторон.

#### Серия M

Конвейерные ленты для полиграфии, бумагоперерабатывающей и упаковочной отрасли. Каркас изготовлен из полиамидной ткани. Несущая поверхность — зеленого цвета, сторона перемещения (нижняя) — черного.

#### Серия ME

Конвейерные ленты для полиграфии, бумагоперерабатывающей и упаковочной отрасли. Пригодны для использования в наклонных конвейерах. Каркас изготовлен из полиэфирной ткани. Несущая поверхность — зеленого цвета, сторона перемещения (нижняя) — черного.

#### Серия MX

Плоские приводные ремни используются как легкие конвейерные ленты в бумагоперерабатывающей отрасли, а также в магнитных элеваторах. Несущая поверхность — зеленого цвета (за исключением модели MX 50/09), сторона перемещения (нижняя) — черного.

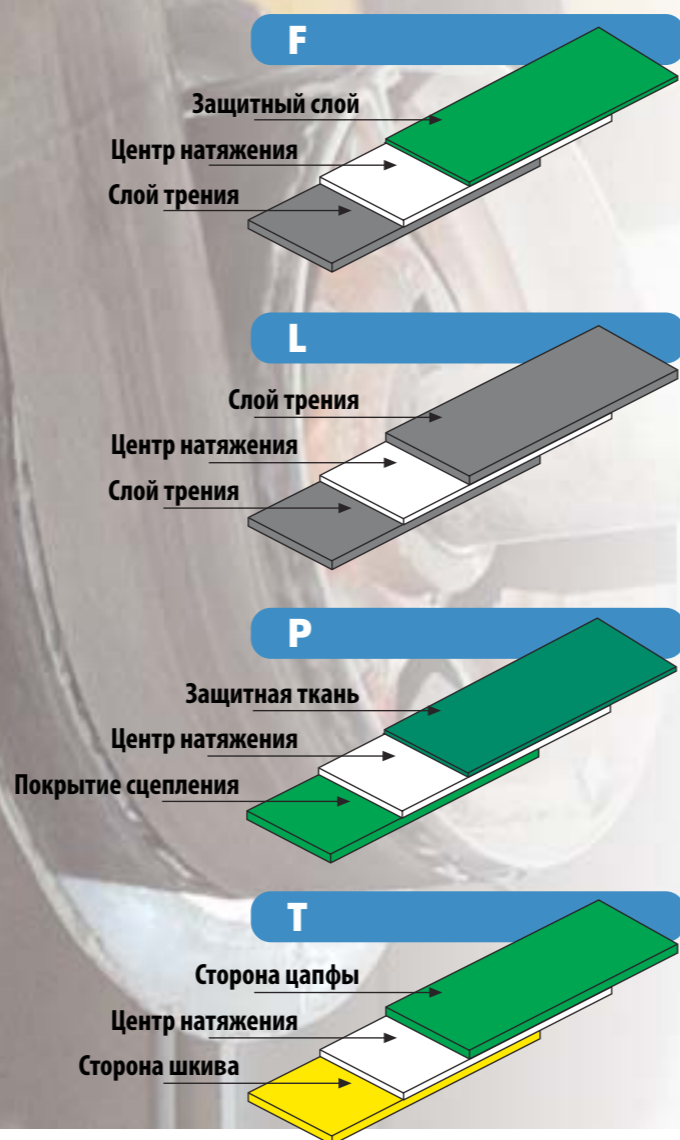
#### Серия NE

Эластичные конвейерные ленты из полиуретана. Не имеют текстильного каркаса, поэтому пригодны для установки на легкие конвейеры с фиксированными барабанами. Пригодны для использования при контакте с продуктами питания. Используются в полиграфии и печатном производстве благодаря быстрому соединению.





Постоянное совершенствование плоских приводных ремней компании Sampla Belting в течении последних нескольких десятилетий сделало их пригодными для решения различных задач, для которых они были сконструированы. Материалы, образующие центр натяжения — результат исследований, которые позволили достичь высоких результатов, как в показателях отдачи, так и надежности. То же можно сказать о материалах, образующих покрытие сцепления: среди номенклатуры продукции компании Sampla Belting можно подобрать необходимый тип ремней для каждой отрасли промышленности.



СЕРИЯ	МОДЕЛЬ	ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							ВЕРХНЕЕ ПОКРЫТИЕ			ПОВЕРХНОСТЬ ТРЕНИЯ		
		Толщина [mm]	Масса [Kg/m <sup>2</sup> ]	Мин. диаметр [mm]	Напряжение при удлинении на 1% (#=8%) [N/mm]	Диапазон температур °C [min. max]	Антистатичность -	Максимальная рабочая ширина [mm]	Материал	Цвет	Коэффициент трения	Материал	Цвет	Коэффициент трения
<b>F</b>	F 35/28*	2,8	2,5	35	3,5	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	F 50/30*	3,0	2,8	50	5,0	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	F 75/32*	3,2	3,2	75	7,5	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	F100/34	3,4	3,3	100	10,0	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	F150/39	3,9	3,9	150	15,0	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	F200/44	4,4	4,5	200	20,0	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	F300/54	5,4	5,6	300	30,0	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
<b>L</b>	L 50/45	4,5	4,5	50	5,0	-30 80	-	520	L	GR	0,4	L	GR	0,4
	L 75/48*	4,8	4,9	75	7,5	-30 80	-	520	L	GR	0,4	L	GR	0,4
	L100/50	5,0	5,1	100	10,0	-30 80	-	520	L	GR	0,4	L	GR	0,4
	L150/55	5,5	5,2	150	15,0	-30 80	-	520	L	GR	0,4	L	GR	0,4
<b>P</b>	P 20/14	1,4	1,4	20	2,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	XNBR	VR	0,7
	P 50/16	1,6	1,7	45	5,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	XNBR	VR	0,7
	P 75/19	1,9	1,9	65	7,5	-20 100	•	520	T	VR	0,25	XNBR	VR	0,7
	P100/21	2,1	2,1	90	10,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	XNBR	VR	0,7
	P150/26*	2,6	2,7	135	15,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	XNBR	VR	0,7
<b>T</b>	T 35/18	1,8	1,9	30	3,5	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	XNBR	GL	0,7
	T 50/19	1,9	2,2	40	5,0	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	XNBR	GL	0,7
	T 75/26	2,6	2,9	60	7,5	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	XNBR	GL	0,7
	T 75/30	3,0	3,4	60	7,5	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	XNBR	GL	0,7
	T100/24	2,4	2,7	90	10,0	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	XNBR	GL	0,7
	T100/26 OE	2,6	2,9	90	10,0	-20 100	•	520	XNBR	NR	0,7	XNBR	NR	0,7
	T100/32*	3,2	3,6	90	10,0	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	XNBR	GL	0,7
	T100/38*	3,8	4,3	90	10,0	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	XNBR	GL	0,7
	T100/48*	4,8	5,5	90	10,0	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	XNBR	GL	0,7
T150/31*	3,1	3,4	135	15,0	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	XNBR	GL	0,7	

**ЛЕГЕНДА:**

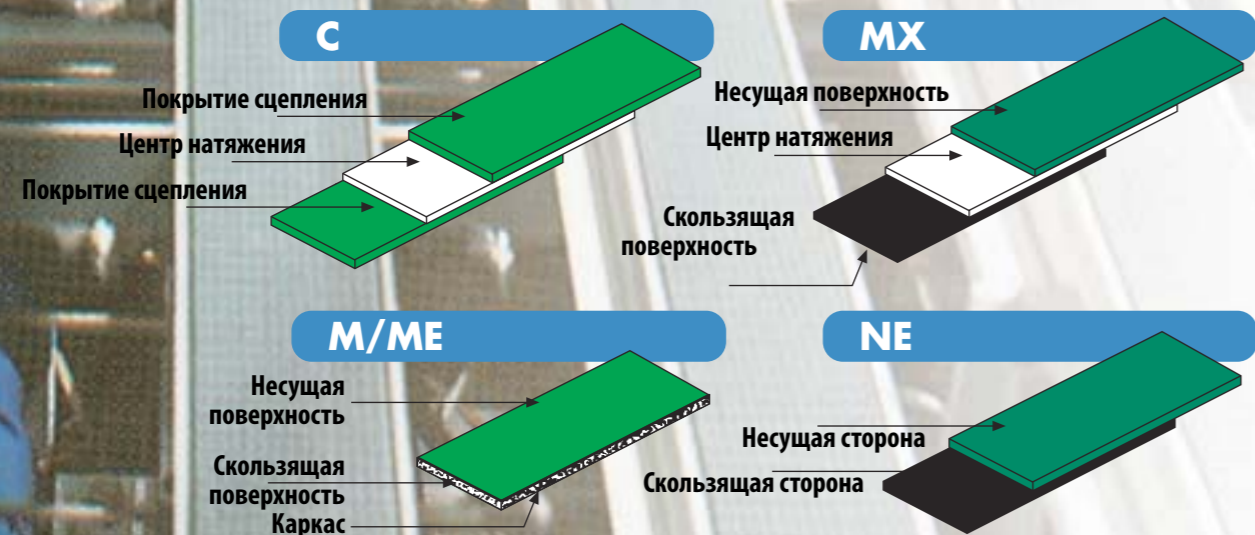
GL = ЖЕЛТЫЙ    GR = СЕРЫЙ    NR = ЧЕРНЫЙ    VR = ЗЕЛЕНый SAMPLA

T = ТКАНЬ L = КОЖА    NBR - NR - XNBR = ЭЛАСТОМЕР

\* = ПРОДУКЦИЯ, ИЗГОТОВЛИВАЕМАЯ ПОД ЗАКАЗ



Продукция, разработанная для использования в отраслях промышленности, в которых необходимы хорошая гибкость, проводимость и быстрое соединение. Материалы, использованные для создания центров натяжения и покрытий, являются результатом подбора и совершенствования, что уже давно является философией производства компании Sampla Belting. Продукция этих серий нашла свое применение в качестве легких конвейерных лент в разных отраслях, как например полиграфия, переплетное производство, электронная и упаковочная отрасли промышленности. Технические характеристики каждой модели были изучены для полного удовлетворения потребностей конкретного применения путем использования различных покрытий (эластомеров, термопластичных материалов, тканей из полиамида или полиэстера) или используя центры натяжения различных мощностей в зависимости от нагрузки, выраженной в большей или меньшей степени.



СЕРИЯ	МОДЕЛЬ	ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							ВЕРХНЕЕ ПОКРЫТИЕ			ПОВЕРХНОСТЬ ТРЕНИЯ		
		Толщина	Масса	Мин. диаметр	Напряжение при удлинении на 1% (#=8%)	Диапазон температур °C	Антистатичность	Максимальная рабочая ширина	Материал	Цвет	Коэффициент трения	Материал	Цвет	Коэффициент трения
		[mm]	[Kg/m <sup>2</sup> ]	[mm]	N/mm	min. max	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>C</b>	C35/16	1,6	1,7	30	3,5	0 100	•	520	NBR	VR	0,7	NBR	VR	0,7
	C50/32	3,2	3,4	30	5,0	0 100	•	520	NBR	VR	0,7	NBR	VR	0,7
	C50/42	4,2	4,5	40	5,0	0 100	•	520	NBR	VR	0,7	NBR	VR	0,7
	C75/55	5,5	6,3	50	7,5	0 100	•	520	NBR	VR	0,7	NBR	VR	0,7
<b>M</b>	M 25/09 TF	0,9	1,0	20	2,5	-20 100	•	1500	NBR	VR	0,7	T	NR	0,25
	M 50/12 TF	1,2	1,3	20	5,0	0 100	•	1500	XNBR	VR	0,7	T	NR	0,25
	M 50/20 TF	2,0	2,1	40	5,0	0 100	•	1500	NBR	VR	0,7	T	NR	0,25
	M120/30 TF	3,0	3,3	50	12,0	0 100	•	1500	NBR	VR	0,7	T	NR	0,25
<b>ME</b>	ME120/20 TF	2,0	2,1	50	12,0	-20 100	•	1500	NBR	VR	0,7	T	NR	0,25
	ME120/23 TG	2,3	2,3	50	12,0	-20 100	•	1500	NR	VR	0,8	T	NR	0,25
	ME120/55 SG	5,5	5,5	100	12,0	-20 100	•	1500	NR	VR	0,8	T	NR	0,25
<b>MX</b>	MX 20/10*	1,0	1,0	15	2,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	T	NR	0,25
	MX 30/11	1,1	1,0	30	3,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	T	NR	0,25
	MX 30/13	1,3	1,4	30	3,0	-20 100	•	520	NBR	VR	0,7	T	NR	0,25
	MX 35/15 TF*	1,5	1,5	25	3,5	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	T	NR	0,25
	MX 50/09	0,9	0,9	30	5,0	-20 100	—	520	PA	TR	0,2	T	VR	0,25
	MX 75/56*	5,6	6,5	75	7,5	-20 100	•	520	NBR	VR	0,7	T	NR	0,25
	MX100/14*	1,4	1,4	75	10,0	-20 100	—	520	PA	TR	0,2	T	VR	0,25
	MX100/18*	1,8	2,0	85	10,0	-20 100	•	520	T	NR	0,25	T	NR	0,25
<b>NE</b>	NE04/08 V*	0,8	0,96	8	2,0#	-20 90	•	800	PU	VR	0,45	PU	NR	0,45
	NE04/10 V*	1,0	1,2	10	2,4#	-20 90	•	800	PU	VR	0,45	PU	NR	0,45
	NE05/14 V	1,4	1,68	14	3,0#	-20 90	•	800	PU	VR	0,45	PU	NR	0,45
	NE04/10 N*	1,0	1,2	10	2,4#	-20 90	•	800	PU	NR	0,45	PU	NR	0,45
	NE04/10 B*	1,0	1,2	10	2,4#	-20 90	—	800	PU	BN	0,45	PU	BN	0,45
	NE07/20 B	2,0	2,4	15	5,0#	-20 90	—	800	PU	BN	0,45	PU	BN	0,45

**ЛЕГЕНДА:**  
**AN** = АНТРАЦИТ    **BN** = БЕЛЫЙ    **GL** = ЖЕЛТЫЙ    **GR** = СЕРЫЙ    **NR** = ЧЕРНЫЙ  
**TR** = ПРОЗРАЧНЫЙ    **VR** = ЗЕЛЕНый SAMPLA    **T** = ТКАНЬ    **L** = КОЖА  
**NBR—NR— XNBR** = ЭЛАСТОМЕР    **PU** - ПОЛИУРЕТАН  
 \* = ПРОДУКЦИЯ, ИЗГОТОВЛИВАЕМАЯ ПОД ЗАКАЗ





Экструдированные ремни Sampla Belting могут применяться как элемент привода роликов конвейера или особого оборудования, а также как элемент конвейерной транспортировки. Они выпускаются с круглым, прямоугольным, трапециевидным (с подъемом) сечением, а также пятиугольными с гребнем. Термопластичный полиуретан, используемый в стандартной продукции компании Sampla Belting, благодаря своей твердости обеспечивает превосходную устойчивость к абразии, а также к жирным и маслянистым веществам. Кроме этого, его коэффициент эластичности делает возможным безопасное использование с предварительным натяжением от 2 до 10%. Стандартные ремни имеют зеленый цвет, но компания Sampla Belting (при соответствующих количествах) может изготовить ремни белого или нейтрального цвета. Качество экструдированных материалов также может быть подогнано по заказу. Все модели термосвариваемых ремней могут быть легко состыкованы без съема с оборудования.

**ИНФОРМАЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ**

МОДЕЛЬ	Масса	Максимальное рекомендуемое предварительное натяжение	Натяжение при удлинении на 1%	Минимальный диаметр шкива	Минимальная длина ремня	Температура
	[g/m]	[%]	[N]	[mm]	[mm]	[°C]
T3	9	10	3	20	300	-20 +80
T4	16	10	5	30	300	-20 +80
T5	25	8	7	40	300	-20 +80
T6	35	8	10	60	400	-20 +80
T8	60	8	19	80	500	-20 +80
T10	95	8	30	100	600	-20 +80
T12	136	6	44	120	800	-20 +80
T15	212	6	69	150	1000	-20 +80
R1512	225	6	62	130	1000	-20 +80
Z	59	8	36	75	500	-20 +80
A	102	6	62	100	700	-20 +80
B	170	4	110	130	800	-20 +80
C	280	4	183	160	1100	-20 +80
AR	140	6	92	140	800	-20 +80
BR	264	4	175	160	1000	-20 +80
CR	437	4	300	250	1500	-20 +80
AC	148	6	92	160	800	-20 +80
BC	278	4	160	200	1000	-20 +80
CC	452	4	260	300	1800	-20 +80
BS	278	4	160	200	1000	-20 +80
CS	452	4	260	300	1800	-20 +80

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

ОПИСАНИЕ	КРУГЛЫЙ РЕМЕНЬ					ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ РЕМЕНЬ						
	ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ											
Размеры [мм]	Модель D	T3 3	T4 4	T5 5	T6 6	T8 8	T10 10	T12 12	T15 15	Модель R1512	A H	15 12

ОПИСАНИЕ	КЛИНОВОЙ РЕМЕНЬ				ПЯТИУГОЛЬНЫЙ РЕМЕНЬ			ПЯТИУГОЛЬНЫЙ РЕМЕНЬ С ГРЕБНЕМ		
	ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ									
РАЗМЕРЫ СТАНДАРТНЫХ МОДЕЛЕЙ [мм]										
Модель	Z	A	B	C	AC	BC	CC	BS	CS	
Размеры										
A	10	13	17	22	13	17	22	17	22	
H	6	8	11	14	14	18,5	23	18,5	23	
H1	-	-	-	-	6	7,5	9	7,5	9	
H1	-	-	-	-	8	11	14	11	14	



Кроме конструирования, разработки и производства конвейерных ремней компания Sampla Belting изготавливает и продает линию приборов и оборудования, пригодных как для конвейерных, так и для плоских ремней. Линия включает в себя следующее оборудование для раскроя, подготовки и вулканизации:

- Режущие станки с фиксированным ножом от 1000 до 3000 мм
- Режущие станки с вращающимися ножами по 700 мм
- Машины для отделения слоев от 100 до 150 мм
- Полуавтоматические машины для высечки по 1200, 2000 и 3000 мм
- Прессы-вулканизаторы с двойной горячей пластиной от 300 до 3200 мм
- Станок для снятия фасок для плоских ремней от 80 до 650 мм
- Пресс для плоских ремней от 80 до 400 мм

Аппарат регулировки давления в прессе



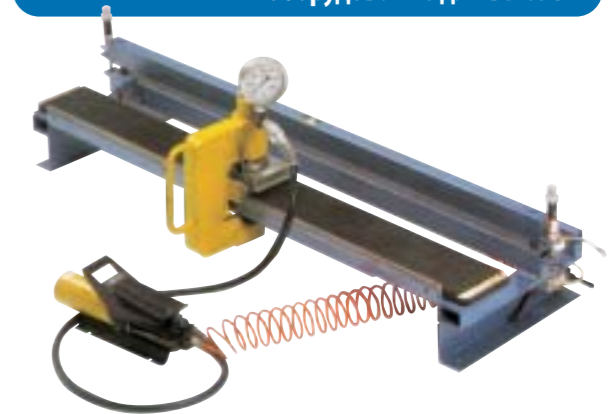
Аппарат для раскроя 700



Станок для снятия фасок 600



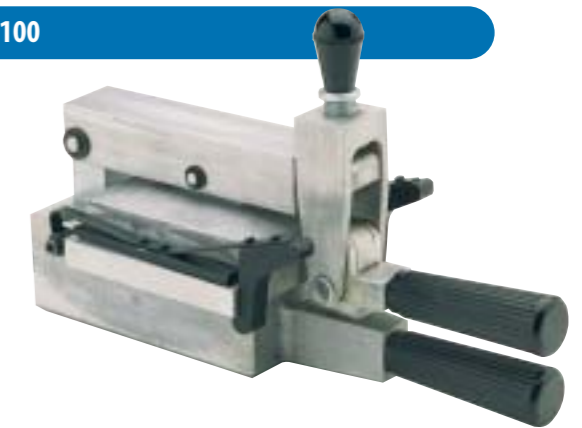
Оборудование для высечки



Пресс 300



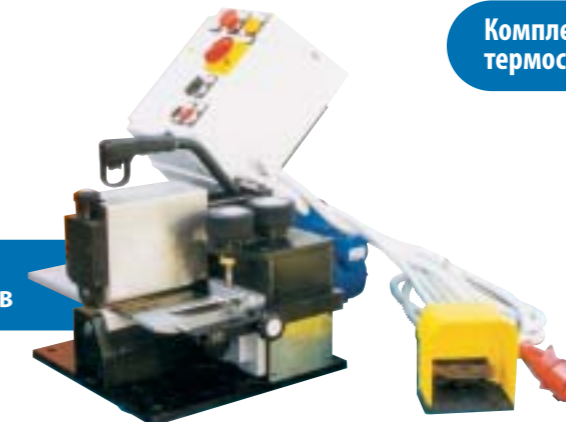
Пресс 100



Комплект для стыковки термосвариваемых ремней



Машина для отделения слоев

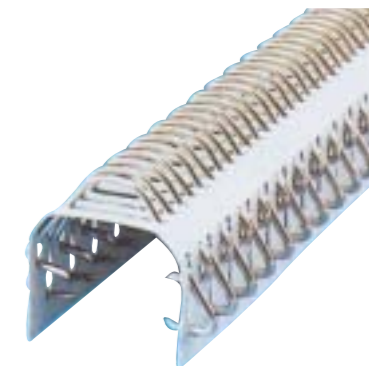




## Системы соединения ANKER® для лент

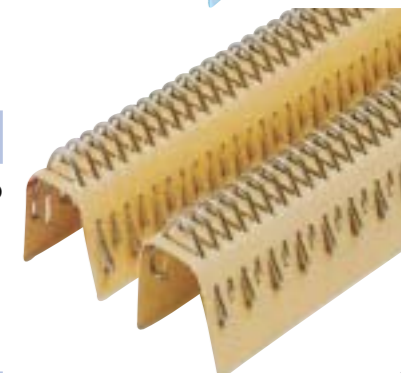
### Серия K

Крючки ANKER® данной серии особенно пригодны для использования на очень тонких лентах. В основном они используются для соединения ремней для фильтр-прессов, оборудования для прачечных, печатных станков, текстильного оборудования, оборудования для фотолaborаторий.



### Серия S

Крючки ANKER® серии S в основном используются для соединения сушильного фетра в бумажной промышленности.



### Серия G

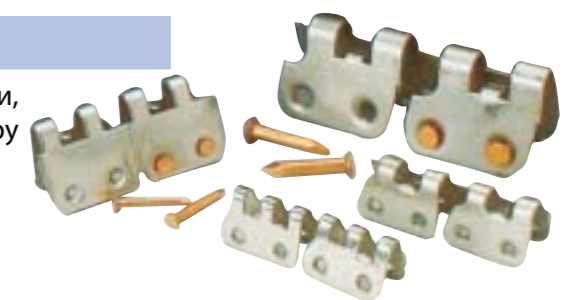
Крючки данной серии используются для любого типа конвейерных лент, особенно в пищевой промышленности.



## Соединители V.A.T. с калиброванными гвоздями

### Серия CL — CLB — CLC

Классические металлические соединители с длинными гвоздями, которые устанавливаются по отдельности и обрезаются по размеру до забивки.



### Серия B2 — B3 — B5

Классические металлические соединители в виде разделяемой металлической планки с медными гвоздями, длина которых калибрована в соответствии с толщиной ленты. Гвозди монтируются на пластмассовую полосу (запатентованная модель), которая делает возможным быстрое применение.

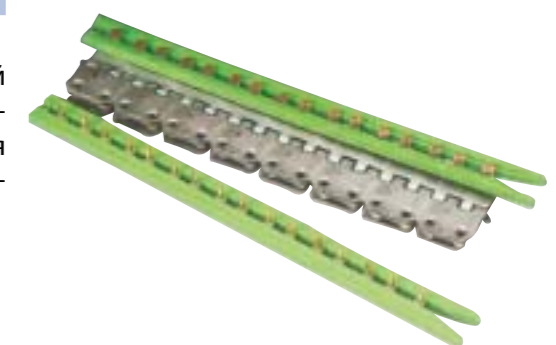




Рисунок покрытий был специально изучен с целью увеличения сцепления между приводным барабаном и внутренним покрытием лент транспортеров. Созданные прежде всего для лент, предназначенных для горизонтального перемещения, покрытия Sampla Belting имеют высокое сцепление и соответствующее натяжение даже при наличии клейких материалов или жидкостей, а также устойчивость к маслам и агрессивным химическим веществам. Использование этих покрытий обеспечивает высокий коэффициент трения между барабаном и лентой и при этом делает невозможным проскальзывание и перегрев. Кроме этого, снижается рабочее натяжение, уменьшается растяжение и износ ленты при равной нагрузке, сохраняется режим рабочей скорости.

**Расчет требуемой длины**

**Дано:** диаметр барабана d [мм]  
 длина барабана b [мм]  
 необходимую длину L получаем по формуле:

$$L = d \cdot \pi \cdot \left[ \frac{b}{50} + 1 \right] \text{ [mm]}$$

**FV**



**LV**

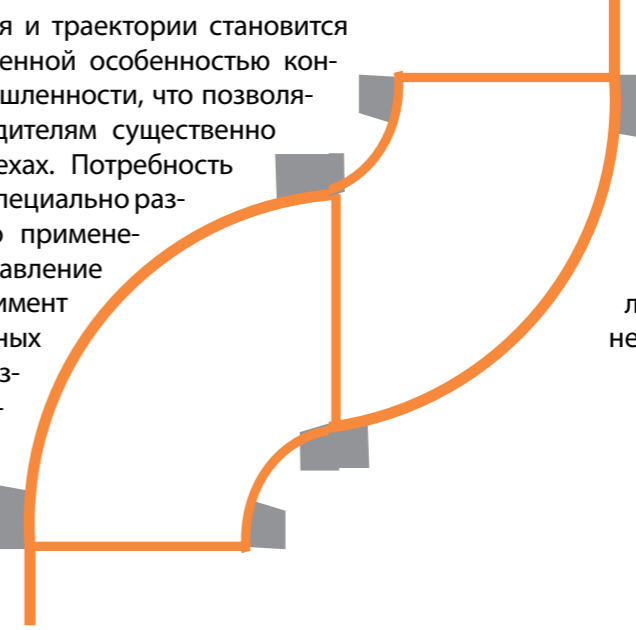


**Коэффициент трения**

ПОКРЫТИЕ	Ремень с рабочей стороной из необработанной ткани		Ремень с рабочей стороной из ПВХ		Рабочая температура [°C]	
	сухой	влажный	сухой	влажный	мин	макс
<b>БАРАБАН БЕЗ ПОКРЫТИЯ</b>	0,30	0,20	0,40	0,30	-	-
<b>FV</b>	0,50	0,40	0,90	0,40	-5	80
<b>LV</b>	0,80	0,70	1,50	0,40	-5	60



Изменение направления и траектории становится все более распространенной особенностью конвейерных лент в промышленности, что позволяет компаниям-производителям существенно сэкономить место в цехах. Потребность в конвейерных лентах, специально разработанных для такого применения, задала новое направление развития. Наш ассортимент специальных конвейерных лент был специально разработан для транспортировки по изогнутым конвейерам практически любого типа материалов.



Наши ленты могут работать на конических роликах или на роликах очень маленького диаметра. Лента закрепляется специальными блоками на шариковых подшипниках. Другие типы конвейерных лент для специальных применений поставляются под заказ.

ТИП ЛЕНТЫ	Материал покрытия	Цвет	Общая толщина	Мин. диаметр барабана	Область применения
			mm	mm	
B21	Пропитан полиуретаном	VR	2,0	30	Камнеобработка
B31	Пропитан полиуретаном	VR	3,5	80	Камнеобработка
F21	ПВХ	BN	2,6	50	Пищевая промышленность
P6/BF*	Полиуретан	BN	1,3	20	Пищевая промышленность
P8/A BF*	Полиуретан	BN	1,35	20	Пищевая промышленность
R11	Необработанный	BN	1,4	12	Пищевая промышленность
U12*	ПВХ	VR	1,8	30	Полиграфия, пластмассы
U21	ПВХ	VR	2,6	50	Аэропорты, почтовые предприятия

**ЛЕГЕНДА:**  
**BN** = БЕЛЫЙ      **VR** = ЗЕЛЕНЫЙ SAMPLA      **PU** = ПОЛИУРЕТАН  
 \* = ПРОДУКЦИЯ, ИЗГОТАВЛИВАЕМАЯ ПОД ЗАКАЗ

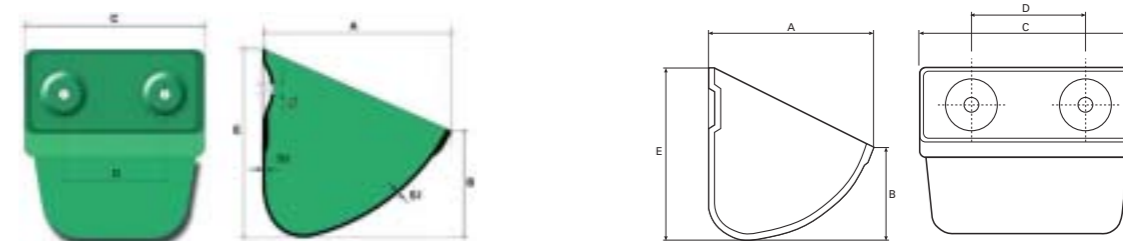


## КОВШИ ЭЛЕВАТОРА

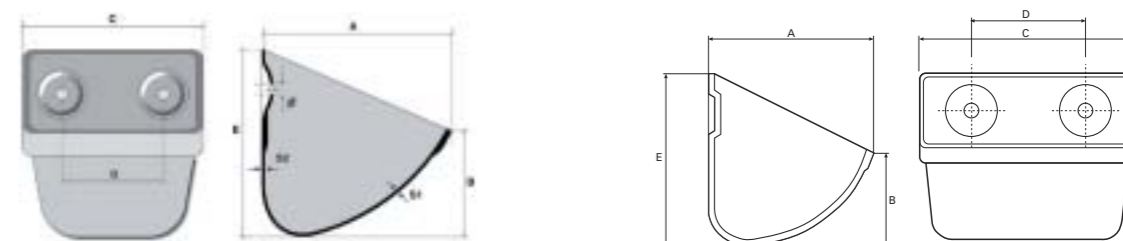
Компания **Sampla Belting** предлагает полную линию ковшей для элеваторов, сконструированных с целью достижения максимальной эффективности в любых условиях. Благодаря изучению радиусов изгиба и использованию специальных материалов, эти ковши даже на высоких скоростях полностью освобождаются от остатков любых веществ, даже наиболее липких. Качество используемых материалов гарантирует сохранение особой формы ковшей на протяжении длительного периода при сохранении эластичности и прочности. Они нетоксичны, не имеют запаха, устойчивы к абразии и обеспечивают бесшумную работу. Поскольку данные ковши не провоцируют появление искр, они пригодны для использования даже во взрывоопасных условиях.



## ИЗ СИНТЕТИЧЕСКОЙ РЕЗИНЫ



ТИП И ШИРИНА	A	B	C	D	E	Объем	Вес
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[дм³]	[г]
80	78	42	85	45	79	0,13	42
100	94	47	101	48	93	0,23	72
120	107	50	122	64	102	0,33	102
140	110	64	142	81	116	0,55	144
160	115	65	160	98	133	0,80	198
180	140	77	180	104	138	1,10	238
200	150	71	208	120	143	1,20	310
250	165	76	259	77+77	165	1,85	468
315	194	100	327	110+110	196	3,35	780



ТИП И ШИРИНА	A	B	C	D	E	Объем	Вес
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[дм³]	[г]
80	78	42	85	45	79	0,13	32
100	93	50	106	48	96	0,25	58
120	106	54	120	63	104	0,35	82
140	115	65	145	80	120	0,55	116
160	130	72	170	96	135	0,85	158
180	135	76	190	104	140	1,10	194
200	145	75	215	118	145	1,25	250
250	170	90	265	77+77	168	2,10	368
315	193	104	327	110+110	196	3,35	628



**ГОЛОВНОЙ ОФИС – ЗАВОД: Sampla Belting S.r.l.**

20041 AGRATE BRIANZA - (MI) - Italy  
Via Delle Industrie, 6/12 -  
Тел. +39 039 68 96 0.1  
Факс +39 039 65 08 46/60 57 428  
E-mail: [info@samplabelting.it](mailto:info@samplabelting.it)  
[www.samplabelting.it](http://www.samplabelting.it)

Сертификат № 130  
UNI EN ISO 9001:2000  
Sampla Belting Marghera



**30125 MARGHERA - VE - Italy**

Via Portenari, 13  
Тел. ++39 041 92 93 67/92 93 42  
Факс ++39 041 93 22 89  
E-mail: [samplave@libero.it](mailto:samplave@libero.it)

**Sampla Belting Canada LTD**

274 Alliance Rd, Unit # 2, 3 & 4  
MILTON - ONTARIO - L9T 2V2  
Тел. +1905 878 05 32 - или +1800 847 52 04  
Факс +1905 878 01 07  
E-mail: [samplacanada@stn.net](mailto:samplacanada@stn.net)  
Сайт: [www.sampla.us](http://www.sampla.us)

**Sampla Belting North America LLC**

40, Center Drive, Orchard Park  
NY 14127 - U.S.A.  
Тел. +1 716 66 77 450; +1 888 75 57 450  
Факс +1 716 66 77 428; +1 888 32 47 428  
E-mail: [info@sampla.us](mailto:info@sampla.us)  
Сайт: [www.sampla.us](http://www.sampla.us)

**Sampla Belting South Africa (PTY) LTD**

Unit 10, Southern Industrial Village  
Kya Sands 2 Corner Elsecar & Bernie Streets,  
RANDBURG - SOUTH AFRICA  
Тел. ++27 11 70 82 348  
Факс ++27 11 70 81 027  
E-mail: [sampla@samplabelting-sa.com](mailto:sampla@samplabelting-sa.com)

**Sampla Belting Foshan Co. LTD**

No. 3 Factory Building -  
High Technical Industry Zone  
FOSHAN - GUANGDONG  
PEOPLE REPUBLIC OF CHINA  
Тел. ++86 757 38 16 413 /423  
Факс ++86 757 38 16 493  
E-mail: [fsamp@pub.foshan.gd.cn](mailto:fsamp@pub.foshan.gd.cn)

**Sampla Belting Asia Pacific PTE LTD**

2, Kallang Avenue #01-10  
Kallang Bahru Complex  
Singapore 339407  
Тел. ++65 62 98 066  
Факс: ++65 62 98 69 90  
E-mail: [andrew@samplaasia.com.sg](mailto:andrew@samplaasia.com.sg)

**Sampla Manutention**

8 Rue de La Grande Borne  
77990 LE MESNIL AMELOT - FRANCE  
Тел. 33.160.030305 - Факс 33.160.030163  
E-mail: [sampla@club-internet.fr](mailto:sampla@club-internet.fr)

**Sampla Do Brasil**

07140-901 Guarulhos  
SAN PAOLO - BRASIL  
Rua Pedro de Toledo, 175/225  
Тел. ++55 11 64 02 / 30 22  
Факс ++55 11 64 02 38 08  
E-mail: [sampla@sampla.com.br](mailto:sampla@sampla.com.br)

